

Dato:10.02.2020

Standarder: EN 14343-A: W 22 12 L Si EN 12072: W 22 12 L Si AWS A 5.9: ER 309L Si Mat.Nr: 1.4332	AH 7133 WIG
---	--------------------

Produktbeskrivelse: Svejsetråd til TIG-svejsning på varmebestandigt eller lavlegeret CrNi-stål, op til en driftstemperatur på maks. 300°C. Svejsemetallet er varmebestandigt op til 1050°C. Opbygningsvejsningen på ulegeret stål bør fremhæves, hvis der skal opnås en 18/8 Cr-Ni-legering i det første lag.	Anvendelsesområder: Beklædning, puffelag og tilslutninger osv. til materialer såsom: 1.4541, 1.4550, 1.4710, 1.4712, 1.4727, 1.4729, 1.4740, 1.4742, 1.4780, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4878 Samlet svejsning af CrNi-stål med højt legering med ulegeret struktur og hærdningsstål med lavt legering.
--	--

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
Min.	0,11	1,2	1,2	22	11	Balance

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R _m :	550	[MPa]
Flydespænding R _{p0,2} :	320	[MPa]
Forlængelse (L=5d):	30	[%]
Slagstyrke (ISO-V):	70	[J]

Positioner: Alle
Beskyttelsesgas EN ISO 14175 I1**Dimension:**

Ø [mm]	Længde [mm]
1,0	1000
1,6	1000
2,0	1000
2,4	1000

Polaritet
=(+)~

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.